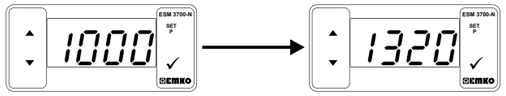
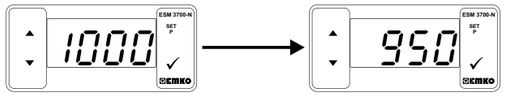
8. Funciones del panel frontal del ESM 3700-N

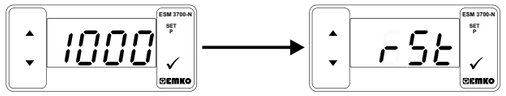
Pantalla de operación principal



Si presiona el botón arriba, en la pantalla principal de operación muestra el valor máximo del proceso de medición.



Si presiona el botón hacia abajo, en la pantalla principal de operación muestra el valor mínimo del proceso de medición.



Si se presionan juntos los botones arriba y abajo, en la pantalla de operación principal espectáculo rSt mensaje y medida mínima y máxima los valores del proceso se restablecen.

9. Especificaciones

Tipo de dispositivo	: Indicador de proceso digital
Montaje y carcasa	: Carcasa de plástico de 76mm x 34,5mm x 71mm para el montaje del panel. El hueco del panel de 71 x 29 mm.
Protección Contra Impactos Mecánicos	: 1 julio (IK06)
Tipo de protección	: Ip65 en la parte delantera, Ip20 en la parte trasera
Peso	: Aproximadamente 0.16 Kg.
Calificaciones ambientales	: Estándar, interior a una altitud de menos de 2000 metros sin condensación de humedad.
Almacenamiento/Temper. de funcion	: de -30 °C a +80 °C / de-20°C a +70° C
Almacenamiento/Humed. de funcion	: 90 % max. (sin condensación)
Instalación	: Instalación fija
Categoría de sobretensión	: II.
Grado de contaminación	: II, oficina o lugar de trabajo, sin contaminación conductiva
Condiciones de funcionamiento	: Funcionamiento continuo
Proceso de entrada	: 0..10 V⎓ Impedancia de entrada aproximada 11kΩ Rango de medicion 0...12 V⎓ 0..1 V⎓ Impedancia de entrada aproximada 11kΩ Rango de medicion 0...1.2 V⎓ 0..60mV⎓ Impedancia de entrada aproximada 11kΩ Rango de medicion 0...100 mV⎓ 0..20mA⎓ Impedancia de entrada aproximada 5Ω Rango de medicion 0...22 mA⎓ 4..20mA⎓ Impedancia de entrada aproximada 5Ω Rango de medicion 0...22 mA⎓
Precisión	: ± 5 % de escala completa para la termorresistencia
Tiempo de muestreo	: 240ms para 0-20mA⎓ y 4..20mA⎓ entrada de proceso 150ms para 0-60mV⎓ entrada de proceso 100ms para 0-1 V⎓ y 0..10V⎓ entrada de proceso
Tensión de alimentación y potencia	: 100-240 V~ (-%15, + %10) 50/60 Hz- 3.5 VA 230 V~(-%15;+%15) 50/60 Hz. 3.5 VA 115 V~ (-%15;+%15) 50/60 Hz. 3.5 VA 24 V⎓(-%15;+%15) 50/60 Hz. 3.5 VA 24 V⎓ (-%15, +%10) 50/60 Hz. 3.5 VA 10...30 V⎓- 3.5W
12V⎓ Salida de voltaje	: 12 V⎓ (35%Max.30 mA)
Salida de relé	: 5 A@250 V~ para la carga resistiva (Salida del compresor)
Salida de la unidad de control del SSR opcional	(Vida eléctrica: 100.000 activaciones : Máximo 28 mAMáximo 15 V⎓
Pantalla	: Pantalla LED 10 mm roja de 4 dígitos
LED	: 1(Roja), A(Verde), P(Verde)
Aprobaciones	:

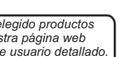
10. Accesorios opcionales

1.Módulo RS-485



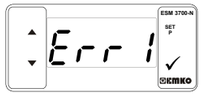
Interfaz de comunicación RS-485

2.Módulo de programación PROKEY



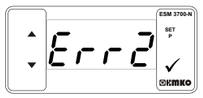
El dispositivo se programa (Carga o descarga) usando los parámetros.

11. Mensajes de error en el Indicador Digital de Proceso ESM 3700-N



Si la corriente o la tensión equivalente aplicada a la entrada del proceso mientras se encuentra en el parámetro AdJL o AdJH para el ajuste de la lectura del usuario está fuera de la escala estándar, este mensaje de error se muestra en la pantalla.

Ejemplo-1:
Para el tipo de entrada de proceso seleccionado, como 0-10 V ⎓, si la tensión aplicada mientras se encuentra en el parámetro AdJL AdeL parámetro es inferior a 0 V⎓ o superior a 10 V⎓, cuando se pulse el botón de disminución o incremento para guardar el valor analógico, se muestra este mensaje de error en la pantalla y se aplica el valor de tensión no guardado.
- - Pr se cualquier botón para borrar el mensaje de error de la pantalla y volver al valor analógico del ajuste de la lectura del usuario accediendo a la pantalla.



Si la diferencia entre la corriente o la tensión equivalente aplicada a la entrada del proceso mientras se encuentra en los parámetros AdJL y AdJH para el ajuste de la lectura del usuario es inferior al 50 % de la escala estándar, este mensaje de error se muestra en la pantalla.

Ejemplo-2:
Para el tipo de entrada de proceso seleccionado, como 0-10 V⎓, si la diferencia entre las tensiones aplicadas en los parámetros AdJL es AdJH inferior a 5 V ⎓, cuando se pulse el botón de disminución o incremento para guardar el valor analógico, se muestra este mensaje de error en la pantalla y se aplica el valor de tensión no guardado.
- - Pr se cualquier botón para borrar el mensaje de error de la pantalla y volver al valor analógico del ajuste de la lectura del usuario accediendo a la pantalla.

12.Información para pedidos

ESM 3700-N-N (Tamaño DIN 77 x 35)

A	BC	D	E	/	FG	HI	/	U	V	W	Z
		0		/	00	00	/	0	0	0	0

1	100-240 V ~(-%15, +%10) 50/60 Hz 3.5 VA
2	24 V ⎓(-%15, +%10) 50/60 Hz 3.5 VA
3	24 V~ (± 15%) 50/60 Hz 3.5 VA
4	115 V~(± 15%) 50/60 Hz 3.5 VA
5	230 V~(± 15%) 50/60 Hz 3.5 VA
8	10...30 V⎓ 3.5W
9	Cliente

BC	Tipo de entrada (⎓Voltaje / Corriente)	Escala
20	Configurable (Tabla-1)	Tabla 1

E	Salida de alarma
0	Ninguno
1	Salida de relé (5 A@250 V~en la carga resistiva,1NO + 1NC)
2	Salida de unidad SSR (Máximo 28 mA,15 V⎓)

BC	Tipo de Entrada (⎓ Corriente de voltaje)	Escala
47	0..60mV⎓	-1999, 9999
46	0..1 V⎓	-1999, 9999
43	0..10 V⎓	-1999, 9999
44	0..20mA⎓	-1999, 9999
45	4..20mA⎓	-1999, 9999

Toda la información del pedido del Indicador de proceso digital ESM 3700-N se proporciona en la tabla de la izquierda. El usuario puede formar la configuración adecuada del dispositivo a partir de la información y los códigos que figuran en la tabla y convertirla a los códigos de pedido. En primer lugar, se debe determinar la tensión de alimentación y luego otras especificaciones. Complete los espacios en blanco del código de pedido según sus necesidades.

Póngase en contacto con nosotros si sus necesidades no cumplen con los estándares.

La impedancia de entrada (corriente) es 5Ω . Por lo tanto, no aplique voltaje a la entrada de corriente mientras el dispositivo está en modo de medición actual.

~ → Vac
⎓ → Vdc
≂ → Vac/dc

EMKO Su Socio Tecnológico — *Muchas gracias por haber elegido productos Emko Elektronik, visite nuestra página web para descargar el manual de usuario detallado.* **www.emkoelektronik.com.tr**

EMKO

ESM 3700-N Tamaño DIN 77 x 35 Indicador Digital de Proceso



ESM-3700-N Tamaño DIN 77 x 35 Indicador Digital de Proceso

- ***Pantalla de 4 dígitos***
- ***Fácilmente ajustable desde el panel frontal***
- ***Escala de visualización configurable entre -1999 y 9999***
- ***Punto decimal ajustable***
- ***Entrada de proceso universal seleccionable (0-10 V ⎓, 0-1 V ⎓, 0-60 mV ⎓, 0-20 mA ⎓, 4-20 mA ⎓)***
- ***Filtro de entrada ajustable***
- ***Los valores de medición máximo y mínimo se registran en la memoria de los dispositivos***
- ***Los valores de medición máximo y mínimo se pueden mostrar de forma constante en la pantalla***
- ***El usuario puede ajustar el valor de lectura del dispositivo para el tipo de entrada seleccionado***
- ***Salida de alarma Relé o salida de la unidad de control del SSR (se debe determinar en el pedido)***
- ***Adjustable alarm set value from front panel***
- ***Protección por contraseña para el modo de programación***

1.3 Instalación

Se recomienda una inspección visual de este producto antes de instalarse para detectar posibles daños ocasionados durante el envío. Es su responsabilidad asegurarse de que este producto sea instalado por técnicos mecánicos y eléctricos cualificados.

Si hay peligro de accidentes graves resultantes de un fallo o defecto en esta unidad, apague el sistema y retire la conexión eléctrica del dispositivo del sistema.

La unidad se suele suministrar sin un conmutador de fuente de alimentación ni un fusible. Se necesita el uso de un fusible o un conmutador de alimentación.

Asegúrese de utilizar la tensión de alimentación nominal para proteger la unidad contra daños y evitar fallos.

Mantenga la alimentación apagada hasta finalizar todo el cableado para evitar descargas eléctricas y problemas con la unidad.

No intente nunca desmontar, modificar ni reparar esta unidad. Las alteraciones de la unidad pueden dar lugar a un funcionamiento incorrecto, descargas eléctricas o incendios.

No se debe usar la unidad en atmósferas gaseosas explosivas o inflamables.

Al colocar el equipo en el orificio del panel de metal durante la instalación mecánica, algunas rebabas de metal pueden provocar daños en las manos, por ello debe tener cuidado.

El montaje del producto en un sistema se debe realizar con sus bridas de fijación. No realice el montaje del dispositivo con una brida de fijación inadecuada. Asegúrese de que el dispositivo no se caiga al realizar el montaje.

Es responsabilidad suya si este equipo se utiliza de una forma no especificada en este manual de instrucciones.

1.4 Garantía

EMKO Elektronik garantiza que el equipo suministrado no presenta ningún defecto en el material ni en la fabricación. Esta garantía tiene una duración de dos años. Este periodo de garantía comienza a partir de la fecha de entrega. Esta garantía es vigente si el cliente desempeña completamente las tareas y responsabilidades que se determinan en el documento de la garantía y en el manual de instrucciones.

1.5 Mantenimiento

Las reparaciones solamente las debe realizar el personal formado y especializado. Corte la corriente del dispositivo antes de acceder a las piezas internas.
No limpie la carcasa con disolventes con base de hidrocarburo (gasolina, tricloroetileno, etc.). El uso de dichos disolventes puede reducir la fiabilidad mecánica del dispositivo. Utilice un paño humedecido en alcohol etílico o agua para limpiar la carcasa de plástico externa.

1.6 Empresa fabricante

Información del fabricante:
Emko Elektronik Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Bursa Organize Sanayi Bölgesi, (Fethiye OSB Mah.) Ali Osman Sönmez Bulvarı,
2. Sokak, No:3 16215 BURSA - TÜRKİYE
Teléfono : +90 224 261 1900 / Fax: +90 224 261 1912

Información de reparación y mantenimiento:
Emko Elektronik Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Bursa Organize Sanayi Bölgesi, (Fethiye OSB Mah.) Ali Osman Sönmez Bulvarı,
2. Sokak, No:3 16215 BURSA - TÜRKİYE
Teléfono: +90 224 261 1900 / Fax: +90 224 261 1912

1.Prefacio

Los Indicadores Digitales de Proceso de la serie ESM 3700-N están diseñados para medir el valor de proceso.
Se pueden utilizar en muchas aplicaciones gracias a su uso fácil, la salida de alarma y las propiedades de entrada de proceso universal.
Otros campos de aplicación en los que se utilizan son:

Campos de aplicación	Aplicaciones
Cristal	Aplicación del transmisor de temperatura
Comida	Presión, humedad, etc.
Plástico	Medición de la velocidad de la unidad de control
Petroquímica	Medición actual sobre la resistencia en derivación
Tejido	Etc...
Sectores de producción de máquinas, etc.	

1.1 Calificaciones Ambientales

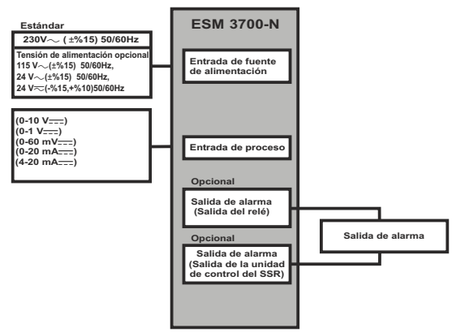
Temperatura de funcionamiento : de -20 a 70 C

Humedad de funcionamiento máx.: 90% de humedad relativa (sin condensación)

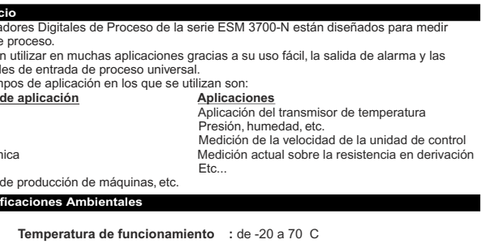
Altitud : hasta 2000 m

Condiciones prohibidas:
Atmósfera corrosiva
Atmósfera explosiva
Aplicaciones domésticas
(La unidad solo está destinada a aplicaciones industriales)

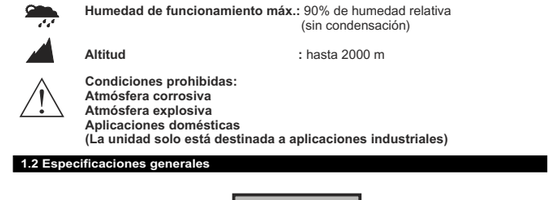
1.2 Especificaciones generales



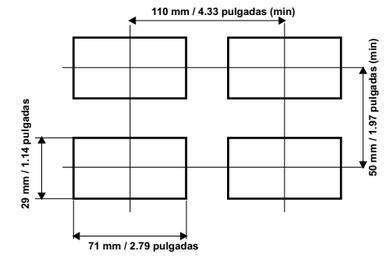
2. Descripción general



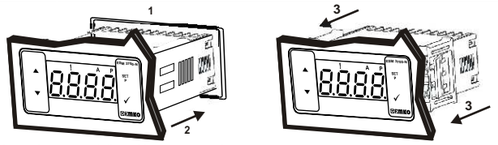
2.1 Vista frontal y dimensiones del indicador digital de proceso ESM 3700-N



2.2 Encastre del panel



2.3 Montaje del panel

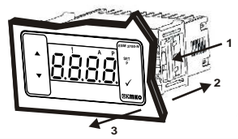


1-Antes de montar el dispositivo en su panel, asegúrese de que el encastre es del tamaño adecuado.

2-Inserte el dispositivo a través del encastre. Si las bridas de montaje se encuentran en la unidad, extráigalas antes de introducir la unidad en el panel.

3-Inserte las bridas de montaje en las tomas de fijación localizadas a la izquierda y a la derecha del dispositivo y asegúrese de inmovilizar completamente la unidad en el panel.

2.4 Eliminación del panel



1-Tire de las bridas de fijación de las tomas de fijación de la derecha e izquierda.

2-Extraiga la unidad por la parte delantera del panel.

Antes de eliminar la unidad del panel, desactive la unidad y el sistema relacionado.

3. Uso de Prokey

PARA USAR PROKEY, EL VALOR DEL PARÁMETRO PrC DEBE SER '0'.
SI SE PULSAN LOS BOTONES PrC=1 Y ▼, APARECERÁ EL MENSAJE Err . 10 s. MÁS TARDE, EL DISPOSITIVO VUELVE A LA PANTALLA PRINCIPAL DE OPERACIONES O USTED PUEDE PULSAR EL BOTÓN DE AJUSTE PARA VOLVER A LA PANTALLA PRINCIPAL DE OPERACIONES.

DESCARGA DEL DISPOSITIVO A PROKEY

1. El dispositivo se programa usando los parámetros.
2. Active el dispositivo al acceder al PROKEY y pulse el botón ▼. El mensaje uPL se muestra en la pantalla. Cuando la carga haya finalizado, se muestra el mensaje End .
3. Pulse cualquier botón para volver a la pantalla principal de operaciones.
4. Elimine el PROKEY.

NOTA: El mensaje Err se muestra cuando se produce un error durante la programación. Si quiere volver a cargar, acceda a PROKEY y pulse el botón ▼. Si quiere abandonar, elimine el PROKEY y pulse el botón ▼. El dispositivo volverá a la pantalla principal de operaciones.

DESCARGA DE PROKEY AL DISPOSITIVO

1. Desactive el dispositivo.
2. Acceda a PROKEY y, a continuación, active el dispositivo.
3. Cuando el dispositivo se activa, los valores del parámetro en PROKEY, inicie la descarga del dispositivo automáticamente. En primer lugar, se muestra el mensaje dUL en la pantalla, y cuando la carga ha finalizado, se muestra el mensaje End .
4. Después de 10 segundos, el dispositivo empieza a funcionar con los nuevos valores de parámetros.
5. Elimine el PROKEY.

NOTA: El mensaje Err se muestra cuando se produce un error durante la programación. Si quiere volver a cargar, apague el dispositivo y acceda al PROKEY y, a continuación, active el dispositivo. Si quiere abandonar, elimine el PROKEY y pulse el botón ▼. El dispositivo volverá a la pantalla principal de operaciones.

5.Definición del panel frontal y acceso a los menús



DEFINICIONES DE LOS BOTONES

1. Botón de Aumento:
** Se utiliza para aumentar el valor en el modo de programación y la pantalla de ajuste.
2. Botón de disminución, silenciar la alarma sonora y descargar a Prokey:
** Se utiliza para disminuir el valor en el modo de programación y la pantalla de ajuste.
** Se utiliza para silenciar la alarma sonora.
** Si Prc =0, se utiliza para descargar del dispositivo al prokey.
3. Botón Set (Ajuste):
** En la pantalla principal de operaciones; si se pulsa este botón, se mostrará el valor definido. El valor puede cambiar con los botones de aumento y disminución. Al pulsar el botón Enter (Intro), el valor se guarda y vuelve a la pantalla principal de operaciones.
** Para acceder a la pantalla de programación; en la pantalla principal de operaciones, pulse este botón durante 5 segundos.
4. Botón Enter (Intro):
** Se utiliza para aumentar el valor en el modo de programación y la pantalla de ajuste.

DEFINICIONES LED

5. Alarma activa Led:
*Salida de alarma led activo.
6.Alarma Led :
* La indicación LED del modo de cambio del valor de la alarma está activa.
7.Programa dirigido:
*La indicación LED del modo de programación está activa.

6. Cambiar y guardar el valor establecido de la alarma

Pantalla de operación principal



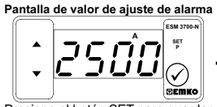
Cuando se presiona el botón SET, el LED A se enciende y el valor establecido de la alarma se muestra en la pantalla.

Pantalla de valor de ajuste de alarma



Cambie el valor establecido de la alarma con los botones de incremento y decremento.

Pantalla de valor de ajuste de alarma



Presione el botón SET para guardar el valor establecido de la alarma

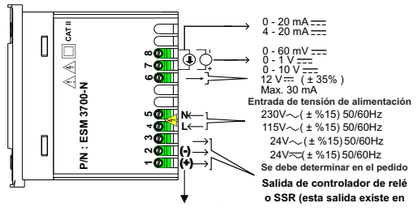
Pantalla de operación principal



Un LED se apaga y se muestra la pantalla de operación principal.

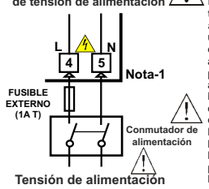
Parámetros de configuración de alarma (Defecto=2000) DIRECCIÓN MODBUS:40001

4. Diagrama de cableado eléctrico



4.1 Conexión de la entrada de la tensión de alimentación del dispositivo

Conexión de la entrada de tensión de alimentación



Tensión de alimentación
230 V (± %15) 50/60 Hz ,
115 V (± %15) 50/60 Hz,
24 V (± %15) 50/60 Hz ,
24 V (-%15,+%10) 50/60 Hz

Asegúrese de que la tensión de alimentación es la misma que la indicada de tensión de alimentación en el instrumento. Encienda la fuente de alimentación solo después de haber completado todas las conexiones eléctricas. El intervalo de tensión de alimentación se debe determinar en el pedido. Al instalar la unidad, el intervalo de la tensión de alimentación debe ser controlado y se debe aplicar la tensión de alimentación adecuada a la unidad. El control evita daños en la unidad y el sistema y posibles accidentes como resultado de una tensión de alimentación incorrecta.
No hay un fusible ni un conmutador de fuente de alimentación en el dispositivo. Así que, se deben añadir un fusible y un conmutador de fuente de alimentación a la entrada de tensión de alimentación. El fusible y el conmutador de alimentación se deben colocar en un lugar fácilmente accesible para el usuario.
El conmutador de la fuente de alimentación debe tener dos polaridades para separar la fase y el neutro. El estado Encendido/Apagado del conmutador de la fuente de alimentación es muy importante durante la conexión eléctrica. El estado Encendido/Apagado del conmutador de la fuente de alimentación debe estar indicado para evitar una conexión incorrecta.
El fusible externo debe estar en la conexión de fase en la entrada de alimentación ~.
El fusible externo debe estar en la conexión de la línea (+) en la entrada de alimentación ⎓.

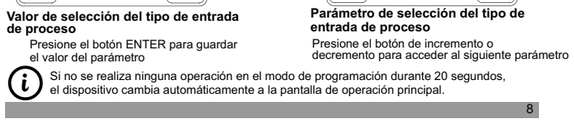
Note-1 : Se recomienda el fusible externo

Note-2 : Sección de cable trenzado: 1,5 mm², Sección de cable sólido: 2,5 mm² La longitud de pelado es de 7 a 9 mm.

Note-3 : Los cables de alimentación deben cumplir con los requisitos de IEC 60277 o IEC 60245

4.2 Etiqueta del dispositivo y diagrama de conexión

230V~ CONNECTION DIAGRAM



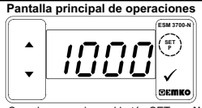
El valor establecido de la alarma se puede ajustar desde el ajuste de lectura baja tPoL parámetro de valor para ajuste de lectura tPoH parámetro de valor.

(El modo de cambio del valor establecido de la alarma está activo en dispositivos con salida de alarma.)

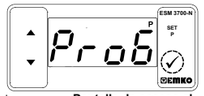
Si no se realiza ninguna operación en el modo de cambio del valor establecido de la alarma durante 20 segundos, el dispositivo cambia automáticamente a la pantalla de operación principal.

6.1 Acceder al Modo de Programación, Cambiar y Guardar Parámetros

Pantalla principal de operaciones



Cuando se presiona el botón SET durante 5 segundos. El led "P" comienza a parpadear. Si el modo de programación que ingresa la contraseña es diferente de 0, el modo de programación ingresa a la pantalla Pro6 es observado.



Nota-1: Si la contraseña de acceso al modo de programación es 0, procese el parámetro de selección del tipo de entrada Pro6 Se observa la pantalla en lugar de la pantalla de acceso al modo de programación uAsL

Pantalla de acceso al modo de programación
Presione el botón ENTER para acceder a la pantalla de ingreso de contraseña.



Pantalla de ingreso de contraseña
Ingrese al modo de programación accediendo a la contraseña con los botones de incremento y decremento



Pantalla de ingreso de contraseña
Presione el botón ENTER para acceder a los parámetros

Nota-2 : Los parámetros se pueden observar presionando el botón ENTER en la pantalla de acceso al modo de programación sin ingresar la contraseña de acceso al modo de programación. Pero los parámetros no se pueden cambiar.

Parámetro de selección del tipo de entrada de proceso



Presione el botón ENTER para acceder al valor del parámetro.



Valor de selección del tipo de entrada de proceso
Cambie el valor con los botones de incremento y decremento



Valor de selección del tipo de entrada de proceso
Presione el botón ENTER para guardar el valor del parámetro



Parámetro de selección del tipo de entrada de proceso
Presione el botón de incremento o decremento para acceder al siguiente parámetro

Si no se realiza ninguna operación en el modo de programación durante 20 segundos, el dispositivo cambia automáticamente a la pantalla de operación principal.

6.2 Operación de ajuste de lectura de entrada universal del usuario

Parámetro de selección de ajuste de lectura



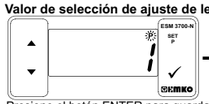
Presione el botón ENTER para acceder al valor del parámetro. Presione el botón de incremento para acceder al siguiente parámetro

Valor de selección de ajuste de lectura



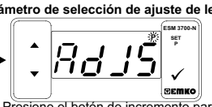
Cambie el valor con los botones de incremento y decremento

Valor de selección de ajuste de lectura



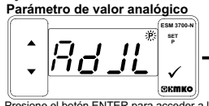
Presione el botón ENTER para guardar el valor del parámetro

Parámetro de selección de ajuste de lectura



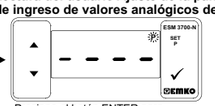
Presione el botón de incremento para acceder al siguiente parámetro

Ajuste de lectura del usuario Límite bajo Parámetro de valor analógico



Presione el botón ENTER para acceder a la pantalla de ingreso de valores analógicos de límite bajo de ajuste de lectura del usuario.

Lectura del usuario Ajuste de la pantalla de ingreso de valores analógicos de límite bajo



Presione el botón ENTER para acceder a la pantalla de programación

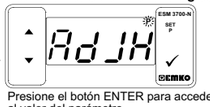
En este estado, el voltaje o corriente equivalente para el parámetro de valor de ajuste de lectura baja tPoL se aplica al proceso de entrada de los dispositivos. Cuando se presiona el botón de disminución, la pantalla comienza a parpadear. Eso significa que el valor analógico en la entrada del proceso se guarda como un valor de límite bajo de ajuste de lectura del usuario.

Ajuste de lectura del usuario Límite bajo Parámetro de valor analógico



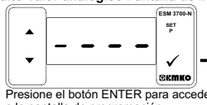
Presione el botón de incremento para acceder al siguiente parámetro

Ajuste de lectura del usuario Límite alto Parámetro de valor analógico



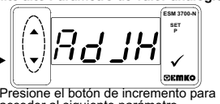
Presione el botón ENTER para acceder al valor del parámetro.

Ajuste de lectura del usuario Límite alto Valor analógico Pantalla de ingreso



Presione el botón ENTER para acceder a la pantalla de programación

Ajuste de lectura del usuario Límite alto Parámetro de valor analógico



Presione el botón de incremento para acceder al siguiente parámetro

En este estado, el voltaje o corriente equivalente para el parámetro de valor de ajuste de lectura alto tPoH se aplica al proceso de entrada de los dispositivos. Cuando se presiona el botón de incremento, la pantalla comienza a parpadear. Eso significa que el valor analógico en la entrada del proceso se guarda como un valor de límite alto de ajuste de lectura del usuario.

6.3 Lista de parámetros de modos de programación

uASL **Parámetro de selección del tipo de entrada de proceso (Predeterminado = 0) DIRECCIÓN MODBUS:40002**
El tipo de entrada de proceso se determina con este parámetro.
Se puede ajustar de 0 a 4.

- 0 0...10 V ⎓ (-1999; 9999)
- 1 0...1 V ⎓ (-1999; 9999)
- 2 0...60 mV ⎓ (-1999; 9999)
- 3 0...20 mA ⎓ (-1999; 9999)
- 4 4...20 mA ⎓ (-1999; 9999)

iFLt **Parámetro de selección del filtro de entrada de proceso (Predeterminado = 0) DIRECCIÓN MODBUS:40003**
El filtro de entrada de proceso se determina con este parámetro.
Se puede ajustar de 0 a 4. La medición se realiza en cada uno:
240 ms para el tipo de entrada de proceso de 4...20 mA ⎓ y 0...20 mA ⎓
150 ms para el tipo de entrada de proceso de 0...60 mV ⎓
100 ms para el tipo de entrada de proceso de 0...1 V ⎓ y 0...10 V ⎓

- 0 Se muestra el último valor de medición.
- 1 Se muestra la media de los 2 últimos valores de medición.
- 2 Se muestra la media de los 4 últimos valores de medición.
- 3 Se muestra la media de los 8 últimos valores de medición.
- 4 Se muestra la media de los 16 últimos valores de medición.

HoLd **Mostrar el parámetro de selección de la función (Predeterminado = 0) DIRECCIÓN MODBUS:40004**
En la pantalla principal de operaciones, el valor del proceso mostrado se determina con este parámetro. Se puede ajustar de 0 a 2 minutos.

- 0 El valor del proceso de medición se muestra en la pantalla.
- 1 El valor del proceso de medición mínimo se muestra continuamente en la pantalla.
- 2 El valor del proceso de medición máximo se muestra en la pantalla.

dPnt **Parámetro de posición del punto decimal (Predeterminado = 0) DIRECCIÓN MODBUS : 40005**
La posición del punto decimal se determina con este parámetro.
Se puede ajustar de 0 a 3.

- 0 Sin punto.
- 1 0.0
- 2 0.00
- 3 0.000

tPoL **Parámetro del valor de ajuste de la lectura bajo (Predeterminado = -1999) DIRECCIÓN MODBUS : 40006**
Defina el valor mínimo del ajuste de lectura del punto dual. Se puede ajustar de -1999 a (tPoH -1).

tPoH **Parámetro del valor de ajuste de la lectura alto (Predeterminado = 9999) DIRECCIÓN MODBUS : 40007**
Define el valor máximo del ajuste de lectura del punto dual. Se puede ajustar de (tPoL +1) hasta 9999.

AdJS **Parámetro de selección del ajuste de lectura (Predeterminado = 0) DIRECCIÓN MODBUS : 40008**
Define qué tipo de ajuste de lectura está activo. Se puede ajustar de 0 a 1.

- 0 El tipo de entrada del proceso seleccionado se lee atendiendo al ajuste de lectura estándar.
- 1 El tipo de entrada del proceso seleccionado se lee atendiendo al ajuste de lectura del usuario.

Los parámetros AdJL y AdJH se observan si el parámetro de selección del ajuste de lectura es AdJS = 1, en caso contrario, estos parámetros no se pueden observar.

AdJL **Parámetro del valor analógico de límite bajo del ajuste de lectura del usuario DIRECCIÓN MODBUS : 40009**
En este parámetro, se determina la corriente o tensión equivalente para el parámetro del valor de ajuste de lectura bajo tPoL. (**Consulte la sección 6.**)

AdJH **Parámetro del valor analógico de límite alto del ajuste de lectura del usuario DIRECCIÓN MODBUS : 40010**
En este parámetro, se determina la corriente o tensión equivalente para el parámetro del valor de ajuste de lectura alto tPoH . (**Consulte la sección 6.**)

AHSt **Parámetro de histéresis de la alarma (Predeterminado = 0) DIRECCIÓN MODBUS : 40011**
Valor de histéresis de la alarma.
Se puede ajustar de 0 a (tPoH - tPoL) / 2

AotS **Parámetro de selección del tipo de alarma (Predeterminado = 1) DIRECCIÓN MODBUS : 40012**
1 Alarma alta del proceso 2 Alarma baja del proceso

Aond **Parámetro del tiempo de espera de activación de la alarma (Predeterminado = 0) DIRECCIÓN MODBUS : 40013**
Se puede ajustar de 0 a 99 minutos.

AoFd **Parámetro del tiempo de espera de desactivación de la alarma (Predeterminado = 0) DIRECCIÓN MODBUS : 40014**
Se puede ajustar de 0 a 99 minutos. Cuando este parámetro se encuentre en 99, si se pulsa el botón de incremento, se observa LtCH y se selecciona la salida del bloqueo de la alarma. Para hacer que la salida del bloqueo de la alarma sea pasiva, se debe pulsar el botón de disminución en la pantalla principal de operaciones.

AoPd **Parámetro de retraso de la alarma tras el encendido (Predeterminado = 0) DIRECCIÓN MODBUS:40015**
Este parámetro define el tiempo que necesita la alarma para activarse tras el encendido. Se puede ajustar de 0 a 99 minutos.

PrC **Parámetro de selección del modo de comunicación(Predeterminado = 0) DIRECCIÓN MODBUS:40016**

- 0 PROKEY
- 1 RS485

SAd **Parámetro de ID de esclavo (Predeterminado = 1) DIRECCIÓN MODBUS:40017**
Parámetro de dirección de comunicación del dispositivo (1 a 247).

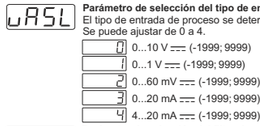
PASS **Modo de programación Contraseña de acceso (Predeterminado = 0) DIRECCIÓN MODBUS:40018**
La contraseña para ingresar al modo de programación se define con este parámetro. Se puede ajustar de 0 a 9999. Si es 0, se accede al modo de programación sin ingresar la contraseña.

Los parámetros AHSt AotS Aond AoFd AoPd , están activos en el dispositivo con salida de alarma

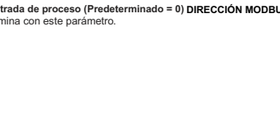
Si no se realiza ninguna operación en el modo de Programación durante 20 segundos, el dispositivo vuelve a la pantalla principal de operaciones de forma automática.

7. Gráficos de funcionamiento de la salida de la alarma y de los tipos de alarmas

Alarma alta del proceso



Alarma baja del proceso



ASEt = Valor ajustado de alarma

